(19)日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許番号

第2882748号

(45)発行日 平成11年(1999) 4月12日

(24)登録日 平成11年(1999)2月5日

(51) Int.Cl. ⁸		識別記号	FΙ		
F 0 4 B	25/00		F 0 4 B	25/00	
	45/04	101		45/04	101

請求項の数9(全 6 頁)

(21)出願番号	特願平6-76060	(73)特許権者	591049066		
			カー エヌ エフ ノイベルガー ゲゼ		
(22)出願日	平成6年(1994)4月14日		ルシャフト ミット ベシュレンクテル		
	•		ハフツング		
(65)公開番号	特閉平6-299962		ドイツ連邦共和国 フライブルクームン		
(43)公開日	平成6年(1994)10月25日		ツィンゲン アルター ヴェーク 3		
審査請求日	平成9年(1997)5月1日	(72)発明者	エーリッヒ ペッカー		
(31)優先権主張番号	G9305554. 4		ドイツ連邦共和国 パート クロツィン		
(32)優先日	1993年4月15日		ゲン グレックレホーフヴェーク 13		
(33)優先権主張国	ドイツ (DE)	(74)代理人	弁理士 矢野 敏雄 (外2名)		
(31)優先権主張番号	P4320963. 7				
(32)優先日	1993年 6 月24日	審査官	尾崎 和寬		
(33)優先権主張国	ドイツ (DE)				
			(58)調査した分野(Int Cl. 6 , DB名)		
			F04B 25/00		
			F04B 45/04 101		
		1			

(54)【発明の名称】 2 重押退けポンプ

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 2重押退けポンプ(1)において、該2 重押退けボンプ(1)が、ハイブリッドボンプ(3)と して構成されており、該ハイブリッドポンプが、媒体入 口側に、比較的大きな行程室(6)を備えたピストンボ ンプ(5)を有しており、該ピストンポンプのビストン ・シリンダ室(7)がクランク室(8)に対してシール ダイヤフラム (9) によって閉鎖されており、ハイブリ ッドポンプ (3) において、ピストンポンプ (5) にダ イヤフラムポンプ(10)が後置されており、該ダイヤ 10 互いに結合されている、請求項1または2記載の2重押 フラムポンプの行程室(11)が、ピストンポンプ

(5)の行程室(6)に対比して著しく小さいことを特 徴とする、2重押退けポンプ。

【請求項2】 ビストンボンプ(5)の吐出容積が、少 なくともほぼダイヤフラムポンプ(10)の吸込み容費

に等しくなるように、ハイブリッドポンプ(3)の両行 程室(6,11)が少なくともほぼ互いに調和されてい る、請求項1記載の2重押退けボンプ。

【請求項3】 2重押退けポンプが、少なくとも流路に おいて、ターボ分子ボンブ(2)に後置されていて、こ の場合、ビストンポンプ(5)の吸込み管片(12) が、ターボ分子ボンブの流出口(15)に接続されてお り、ターボ分子ポンプ(2)と2重押退けポンプ(1) とが、それぞれのケーシング(16、17)に関連して 退けポンプ。

【請求項4】 2重押退けポンプ(1)の少なくとも1 つのボンブ (5:10) が揺動ピストン (18, 19) を有している、請求項1から3までのいずれか1項記載 の2重押退けポンプ。

【請求項5】 ハイブリッドボンブ(3)のピストンボ ンプ(5)が、ピストンヘッドに板状のシール板を有し ており、該シール板がピストン・シリンダ室(7)に導 入されることにより、U字形の横断面を有している、請 求項1から4までのいずれか1項記載の2重押退けポン プ。

【請求項6】 ハイブリッドポンプ(3)のダイヤフラ ムボンプ(10)が成形ダイヤフラム(22)を有して おり、該成形ダイヤフラムの、隣接するポンプ室壁(2) 3) に向いた上面(24) がこのポンプ室壁(23) に 適合している、請求項1から5までのいずれか1項記載 の2重押退けボンブ。

【請求項7】 ハイブリッドポンプ(3)のピストンポ ンプ(5)とダイヤフラムポンプ(10)とが、共通の クランク軸(26)を介して駆動されるようになってい る、請求項1から6までのいずれか1項記載の2重押退 けボンプ。

【請求項8】 ハイブリッドボンブ(3)のピストンボ ンプ(5)とダイヤフラムボンプ(10)とに対して、 運動させられた全ての質量の質量補償が少なくともほぼ 20 ポンプのための前ポンプとして使用することが公知であ 行なわれるようになっている、請求項1から7までのい ずれか1項記載の2重押退けポンプ。

【請求項9】 ターボ分子ボンプ(2)とピストンボン ブの吸込み個所(12)との間に設けられた接続導管 (32)から、排気導管(33)が中間室(30)に延 びており、該中間室が、揺動ピストンヘッド(21) と、該揺動ピストンヘッドに所属のシールダイヤフラム (9)との間に位置している、請求項1から8までのい ずれか1項記載の2重押退けポンプ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、特に前置可能なターボ 分子ポンプを備えた2重押し退けポンプに関する。

[0002]

【従来の技術】両ピストンがピストンロッドを介して互 いに結合されており、直線運動用駆動装置を介して駆動 されるような2重押退けポンプはすでに公知である「参 照: SASKIA社「LABOVAC-Linear-Membranpumpen und Kolb enpumpen] Hochvakuum- und Labortechnik GmbH, O-630 0 イルメナウ在]。この文献では、特殊モデルにおい て、分離ダイヤフラムを組付けることによって、ピスト ンにおける密なシール性が得られることも述べられてい る。しかしながら、分離ダイヤフラムを備えた、または 分離ダイヤフラム無しのこのような形式のピストンボン プはなおもいくつかの欠点を有している。

【0003】例えば環境大気への吐出を生せしめるビス トンにおいて、圧送媒体の相応の湿分が生じると、凝縮 物が形成されるおそれがある。このような凝縮物形成 は、ビストンシール部材において摩耗を増大させ非シー ル性を招く。このことは全体的なポンプユニットの出力。 低下を意味する。

【0004】ピストンシリンダ室がクランク室に対して シールダイヤフラムによって閉鎖されるようなピストン ボンプも既に公知である。このことは、例えば周辺空気 がピストンリングまたはピストンのリップ付きパッキン の傍らを通過して、これにより、ピストンポンプに形成 された真空が僅かに悪化するのを阻止する。さらに、本 来の圧送媒体がクランク室から生じた、場合によっては 汚染された空気自体によって汚染されるという欠点も阻 止される。ここでも注目すべきなのは、クランク軸が貫 通する場合には長期にわたって見た場合シール性が得ら れず、機械的な運動のためのクランク室に潤滑が必要と なることである。このことも、ピストンシリンダ室がク ランク室に対してシールされていない場合には、本来の 圧送媒体の望ましくない不純物を生ぜしめる。

[0005] [SASKIAT: [LABOVAC D65-D1600] Hochvak uum- und Labortechnik GmbH. 0-6300 イルメナウ在] により、2つのスライドピストンを備えた直線的に作動 する2重ピストンボンプを、前述のように、ターボ分子 る。しかしながら、これにはやはりいくつかの欠点があ る。一方では、直線運動用駆動装置を備えた公知の2重 ピストンボンプは、既に述べたような凝縮物形成の欠点 を有している。他方では、2重ピストンポンプはピスト ン運動に対して質量補償を有していないか、または、手 間のかかる付加的な質量補償を行なわなければならな い。公知のこのような2重リニアピストンボンブがター ボ分子ポンプと協働すると、通常の振動がターボ分子ボ ンプにおいて望ましくない運動を引き起こす。このター 30 ボ分子ポンプは、唯1つのフレームに、2重ビストンポ ンプと一緒にまとめて構成されているか、そればかりか 共通のポンプブロックとして構成されている。しかしな がら、このターボ分子ポンプは振動に対して極めて不安 定である。よく知られているように、公知の構造のター ボ分子ポンプは、例えば30000 г р m の回転数を有 しているが、しかし、これよりも著しく高い回転数をも 有している。したがって、このようなターボ分子ポンプ のロータは、通常磁気軸受けにも支承されており、振動 に対して相応に不安定である。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】従って本発明の課題は 冒頭で述べた形式の2重押退けポンプを改良して、2重 押退けポンプの特に流出口における望ましくない凝縮物 形成の害を回避することである。さらに、2 重押退けボ ンプがターボ分子ポンプの前に位置する前ポンプとして 使用可能であることが望ましい。この場合、ターボ分子 ボンプが、一方では2重押退けボンブから出た不純物に よって損なわれず、他方では、このターボ分子ポンプの 運転特性における揺動運動によっても損なわれないこと 50 が望ましい。2重押退けポンプはターボ分子ボンブの経 済的な運転のために有利な比較的高い吸込み能力をも有 していることが望ましい。

[0007]

【課題を解決するための手段】この課題を解決するために本発明の構成では、2重押退けポンプが、ハイブリッドボンプとして構成されており、該ハイブリッドボンプが、媒体入口側に、比較的大きな行程室を備えたピストンボンプを有しており、該ピストンボンプのピストン・シリンダ室がクランク室に対してシールダイヤフラムによって閉鎖されており、ハイブリッドボンプにおいて、ピストンボンプにダイヤフラムボンプが後置されており、該ダイヤフラムボンプの行程室が、ピストンボンプの行程室に対比して著しく小さいようにした。

[0008]

【発明の効果】 ハイブリッドボンプとして2 重押退けボ ンプを本発明のように構成することにより、一方では比 較的大きな吸込み容積が得られる。この場合、互いに結 台されかつ互いに前後に接続された2つのピストンポン プの欠点を背負込ますにすむ。特に、場合によっては生 じる凝縮物形成の有害な作用は、圧送媒体を吐出するダ イヤフラムボンプにおいて著しく回避される。それとい うのは、ダイヤフラムボンブが凝縮物形成に対して事実 上不安定でないからである。他方では、ターボ分子ボン プとダイヤフラムポンプとの間の圧送媒体の流路に配置 されたピストンボンプによって、比較的大きなフィード 容積が得られ、圧縮されたピストンポンプ容積がダイヤ フラムボンプの吸込み容積に適合するように、ピストン ポンプをその容積に関連して構成することができる。ビ ストンボンプとダイヤフラムボンプとをこのように組合 せることによって、2つのダイヤフラムポンプを使用し 30 た場合に生じるおそれのある欠点を回避することができ

【0009】ターボ分子ボンブに直接続いて設けられた ダイヤフラムポンプは、互いに前後に接続された両ポン ブの、前に述べたような互いに異なる吸込み容債のため に、比較的大きな寸法を必要とする。これにより、運動 させようとする質量は極めて大きくなってしまい、さら に、ダイヤフラムの構成に関連して、ターボ分子ボンプ に隣接したダイヤフラムボンブにおいてかなりの欠点が もたらされる。これに対して、本発明によるハイブリッ 40 ドポンプ、つまりビストンポンプとこのピストンポンプ に後置されたダイヤフラムボンプとの組合わせによっ て、最適な状態が得られる。規定された出力限界を上回 ると、既に述べたような2つのダイヤフラムを備えた前 ポンプはもはや最適に出力できない。これに対して、タ 一ボ分子ポンプと協働するようになっている前ポンプを 所定の寸法に配置する試みがなされたが、このような寸 法では、互いに前後に接続された2つのダイヤフラムボ ンプはもはや最適には構成されない。

【0010】 本発明の別の構成は、請求項2以下に記載 50 は、ピストンポンプの行程室から中間室への望ましくな

されている。請求項2に記載された手段により、本発明 による2重押退けポンプの吸込み能力に関連した特に有 利な状態が得られる。請求項3に記載された手段によ り、ターボ分子ポンプと、このターボ分子ポンプと協働 する2重押退けポンプとを有する1つの装置が得られ る。クランク室に対してシールされたピストンボンブ と、このピストンポンプに後置されたダイヤフラムポン プとをターボ分子ボンプと組合わせることによって、タ ーボ分子ポンプの要件を考慮しながらピストンポンプの 10 容積とダイヤフラムの容積とを相応に構成することによ り、このような装置全体の最適な状態を提供することが できる。請求項4に記載された手段により、ピストンボ ンプに所属のシールダイヤフラムと相俟って、媒体のた めの圧送路が何らかの潤滑された部分に接続されること はない。例えばピストンポンプのポンプ付近の領域に は、潤滑された部分はもはや必要とされない。それとい うのは、揺動ピストンにおいてピストンピンが回避され ろからである。これにより、本発明による2重押退けボ ンプにおいては、潤滑剤やこのような不純物は全く存在 しなくなる。ユニット全体にターボ分子ボンブが加わ り、このようなユニット全体が例えば電子素子製造の分 野において使用されると特に有利である。例えば、チッ プの蒸着時には絶対的な清潔さが重要である。請求項3 に記載されたユニット全体を通して真空下に維持するよ うになっている生産プロセスは、通常保護ガス影響下で 行なわれる。ここでは、極めて僅かな不純物でさえも著 しく大きな欠点をもたらす。このような欠点は、請求項 3 および場合によっては請求項4 に記載された2 重押退 けポンプによって著しく回避することができる。

[① 0 1 1] 請求項5 に記載された構成は特に有利であるばかりか単純な構造を有している。 請求項6 に記載された手段は、最小限の無駄なスペースしか形成されないという利点を有している。

【0012】請求項7に記載された手段は、往復運動する構成部分の質量補償を良好に可能にする。このことは、2重押退けポンプの静かな運転を生ぜしめる。このことは特に請求項8に記載された手段と相俟って有効である。運動させようとするすべての質量を考慮しながらポンプを構成することができ、極めて静かな運転が達成される。このことは、既に述べたように2重押退けポンプが、揺動運動に対して不安定なターボ分子ポンプと協働する場合には特に重要である。このことは、ターボ分子ボンブと2重押退けボンプとが共通の1つのフレーム内または共通の1つのケーシング内に収容されていると、特に有効である。

【0013】請求項9に記載された手段により、揺動ピストンもしくはこれに所属のシール板と、シールダイヤフラムとの間の中間室は、ハイブリットボンブが始動するとただちに排気される。この場合、このような排気は、ピストンボンブの行程室から中間等への増ましてた。

いオーパフローが生じなくなるか、またはこのようなオ ーバフローが著しく回避されるまで行なわれる。2重押 退けポンプと、場合によっては接続されたターボ分子ボ ンプとは、始動時に一層迅速に運転準備される。

 $\{0.0.14\}$

【実施例】以下に本発明の実施例を図面につき詳しく説 明する。

【0015】図1は2重押退けボンプ1を示している。 この2重押退けポンプは、ターボ分子ポンプ2の下方に 結合されている。本発明では、2重押退けポンプ1は、 ハイブリッドポンプ3として構成されている。このハイ ブリッドボンブは符号4で示した媒体入口側に、比較的 大きな行程室6を備えたピストンポンプ5を有してい る。この行程室のピストン・シリンダ室7が、ハイブリ ッドポンプ3のクランク室8に対して、シールダイヤフ ラム9によって閉鎖されている。さらにハイブリッドボ ンプ3において、ビストンポンプ5にはダイヤフラムボ ンプ10が後置されている。このダイヤフラムボンプの 行程室11はビストンポンプ5の行程室6と対比して極 めて小さい。特に有利な実施例によれば、ピストンポン プ5の吐出容積が、規定された作動真空においてダイヤ フラムポンプ10の吸込み容債に等しくなるように、ハ イブリッドボンプ3の両行程室6、11が少なくともほ ほ互いに調和されると特に有利である。場合によって は、吸込み容積および吐出容積を、所定の運転領域に合 わせて、最適化を目的として互いに調和してもよい。

【0016】2重押退けポンプ1がターボ分子ポンプ2 と協働し、この場合、2重押退けポンプ1が、少なくと も流路においてターボ分子ポンプ2に後置されて、ピス トンポンプ5の吸込み管片12がターボ分子ポンプ2の 流出口15に接続されていると、特に有利な組合わせが 得られる。ターボ分子ポンプ2と2重押退けポンプ1と が、場合によってはこれらの各ケーシング16、17に 関連して、例えば図1には概略的にしか示していないフ レーム31によって互いに結合されていると有利であ る。このターボ分子ボンプ2と2重押退けボンブ1と は、もちろん共通のケーシング(図示せず)内に収容す ることもできる。この実施例では、2重押退けボンプ1 の両ポンプ、つまりピストンポンプ5およびダイヤフラ ムボンプ10はそれぞれ揺動ピストン18、19を備え ており、2重押退けポンプ] のピストンポンプ 5 におい ては、板状のシール板20がそのピストンヘッド21に 取り付けられている。このシール板20は、ピストンへ ッド21をピストンボンプ5のピストン・シリンダ室7 に対してシールしている。2重押退けポンプ1は一方で はピストンポンプ5を、他方ではダイヤフラムポンプ1 0を有しているので、以下「ハイブリッドポンプ3」と 呼ぶ。このハイブリッドポンプ3のダイヤフラムポンプ 10は、成形ダイヤフラム22を有している。この成形

上面24が、このポンプ室壁に適合しているので、(図 1の下方に位置する) 死点位置において事実上最小限の 無駄なスペースしか生ぜしめられない。

【0017】ハイブリッドボンプ3のピストンボンプ5 とダイヤフラムポンプ10とは、共通のクランク軸26 を介して駆動される。ピストンポンプ5とダイヤフラム ボンブ10とは、ボンブ長手方向軸線しの方向に互いに 向き台って配置されている。これにより、そしてクラン ク軸26を介して共通の駆動が行なわれることにより、 10 ピストンボンプ5 およびダイヤフラム10のボンブ運動 に対する質量補償が良好に行なわれる。ピストンポンプ 5とダイヤフラムポンプ10とに関連して、運動するす べての質量の質量補償が行なわれると、ハイブリッドボ

ンプの特に静かな運動が得られる。

【0018】図1からは、排気導管33が、ターボ分子 ボンプ2からピストンボンブの吸込み管片12に延びる 接続導管32から出発して、この場所から、ビストンポ ンプ5のピストンヘッド21とこれに所属のシールダイ ヤフラム9との間に位置する中間室30に延びている。 このような排気導管33によって、特にハイブリッドボ ンプ3の始動時に、中間室30内の空気も一緒に排気さ れる。所属のシール仮20における非シール性はさほど 形成されず、しかも長時間にわたって形成されることも ないので、ピストンポンプ5はハイブリッドポンプ3の 始動後すぐに、所望の大きな吸込み容積において、対応 する圧力降下を生ぜしめる。流出管片34から、図1に おいて点35によって示された圧送媒体が、ボンブ導管 36を介してダイヤフラムポンプ10の流入管片に案内 される。次いでこのダイヤフラムボンブの流出管片38 が、ハイブリッドポンプ3または組合わされたターボ分 子ポンプ2とハイブリッドポンプ3とによって圧送され た媒体を例えば環境大気に吐出する。

【0019】組合わされたターボ分子ポンプ2およびハ イブリッドポンプ3の、特に始動過程における作業形式 を詳しく説明する。この作業過程は次のように行なわれ る。

【0020】ターボ分子ポンプ2のケーシング16内に は、回転車40が位置している。この回転車は概略的に しか図示されていないモータMと結合されていて、公知 の構成の回転羽根車41を有している。このケーシング 16内には、回転羽根車41に隣接して、案内仮42ま たはこれに類似のものが配置されている。ターボ分子ボ ンプの回転車40は、例えば30000гpmで回転す るが、しかし場合によってはこれよりも極めて迅速に、 例えば約60000 rpmでも回転する。このように回 転速度が高いので、この回転車の軸受けは通常、磁気軸 受け43で行なわれる。これらの磁気軸受け43のうち の1つが、図1の右側に図示されている。符号44は、 ターボ分子ポンプ2とハイブリッドポンプ3とによって ダイヤフラム22の、隣接するポンプ室壁23に向いた。50、排気されるようになっている室、容器、またはこれに類

似のものを示している。これは例えば絶対的な清潔さが 重要な領域であってよい。すなわち、例えば、真空下お よび/または保護ガス影響下で不安定な作業プロセス、 例えばチップにおける蒸着が行なわれるような1生産プ ロセスの分野である。室44からはターボ分子ポンプ流 入口45が、このターボ分子ボンプ2内に延びている。 このような公知のターボ分子ボンブ2が始動すると、こ のターボ分子ボンブは始動段階においてはまず僅かにし か作用しない。このターボ分子ポンプの吐出側の流出口 15は、接続導管32を介してピストンポンプ5の行程 10 室6内に延びている。ピストンポンプ5の媒体入口側お よび媒体出口側に、ダイヤフラムボンプ10と同様に公 知の真空介27(図1において既略的にしか示されてい 揺動ピストン18が運動することによって真空形成が得 られる。行程室6の真空弁27を介して、前述のように 吸い込まれた媒体(通常の場合は空気であるが、他の気 体も可能である)がポンプ導管36を介して、ダイヤフ ラムボンプ10の流入管片37に案内される。このダイ ヤフラムポンプは通常の作業周期において、ガス、空気 またはこれに類似の媒体を吸込み、この媒体を流出管片 38において吐出する。ピストンポンプ5の揺動ピスト ン18の背面に取り付けられたシールダイヤフラム9 は、不純物が媒体領域に侵入するのを阻止する。中間室 30から排気導管33が接続導管32に延びている。こ の接続導管は、ターボ分子ポンプとピストンポンプ5と を接続している。揺動ピストン5のシール板20に場合 によっては非シール性が生じ、これにより圧送媒体が中 間室30に侵入しても、この圧送媒体はこの排気導管3 3によって再びピストンポンプ5の真空弁27の手前に 30 案内することができる。このことは吸込み動作を促進 し、これにより作動真空が得られる。

【0021】所定の最小真空が、事実上ターボ分子ボンプ2のための前ボンブであるハイブリッドボンブ3によって達成されて初めて、ターボ分子ボンブ2は事実上有効になり始める。次いでこのターボ分子ボンブはハイブリッドボンブ3と組合わされて次のように作業する。すなわち、ターボ分子ボンブ2の回転羽根車41の高い回転数により、ケーシング16内に存在する分子に対応して高い脈動が得られ、この脈動はターボ分子ボンブ流入40日45から流出日15にまで運動させられる。このことは、ターボ分子ボンブにおいて公知の所望の真空の増大をもたらす。これらの分子はこのような脈動によって、ターボ分子ボンブの流出日15に向かって機械的に搬送される。これにより真空の増大が生ぜしめられる。

【0022】本発明の極めて大きな利点は、ターボ分子ボンブ2のための前ボンブとして働く2重押退けボンブ1がハイブリッドボンブ3として構成されており、このハイブリッドボンブの、媒体流の意味でターボ分下ボン

ブ2に隣接するピストンポンプ5が比較的大きな吸込み容積を形成し、それにもかかわらず、不純物および非シール性を防止されており、しかも、凝縮物に対して不安定ではない出口側のダイヤフラムボンブ10と組合わさ

10

れて作動することである。

【0023】図2からは、2段式のハイブリッドボンブ3に対する、標準的な2段式のダイヤフラムボンブの吸込み能力に関連した差がよく判る。曲線46は標準的な2段式のダイヤフラムボンブの吸込み能力を、吸込み圧に関連して示している。曲線47は、吸込み側のピストンボンブ5と出口側のダイヤフラムボンブ10とを備えた2段式のハイブリッドボンブ3の吸込み能力の特性を示したものである。入口側の比較的大きな容積の行程室6を備えた2段式のハイブリッドボンブが、前述の形式でダイヤフラムボンブ10に接続されていると、それ以外は同じ状況(吸込み圧)下で吸込み能力の著しい増大が比較的簡単に得られる。シールダイヤフラム9によって、ピストンボンブ5の場合によっては生じる欠点が回避される。

【図面の簡単な説明】

【図1】ターボ分子ボンブと接続された2重押退けボンブの側面を示した断面図である。

【図2】吸込み圧に関して、互いに異なる2つのポンプ型の吸込み能力を示した概略的な線図である。

【符号の説明】

1 2重押退けポンプ、2 ターボ分子ポンプ、 ハイブリッドポンプ、 5 ピストンポンプ、 7 ビストン・シリンダ室、 8 クランク 行程室、 室、 9 シールダイヤフラム、 10 ダイヤフラム ボンプ、 11行程室、 12 吸込み管片、 流出口、 16, 17 ケーシング、18, 19 揺動 20 シール板、 21 ビストンヘッ ピストン、 23 ポンプ室壁、 ド、22 成形ダイヤフラム、 26 クランク軸. 27 真空弁、 24 上面、 30 中間室、 31 フレーム. 32 接続導管、 34 流出管片、 35点、 33 排気導管、 36 ポンプ導管、37 流入管片、 38 流出管 40 回転車、 41 回転羽根車、42 案内 片、 44 室、 45 ターボ 43 磁気軸受け、 46、47 曲線、 分子ポンプ流入口、 L 長手方 向軸線、 M モータ



